

Maschinenliste

Mechanische Fertigung

CNC-Fräscenter: Deckel Maho DMC 835V

max. Verfahrweg X-Achse	835 mm
max. Verfahrweg Y-Achse	510 mm
max. Verfahrweg Z-Achse	510 mm
Spindeldrehzahl	max. 10'000 U/min
Tischmasse	560x1000 mm
maximale Tischbelastung	700 kg
Steuerung	Heidenhain i TNC 530



CNC-Fräsmaschine: Fehlmann Picomax 55

max. Verfahrweg X-Achse	500 mm
max. Verfahrweg Y-Achse	255 mm
max. Verfahrweg Z-Achse	160 mm
max. Verfahrweg W-Achse	500 mm
Spindeldrehzahl	50-9000 U/min
Spindelleistung	10 kW
Steuerung	Heidenhain TNC 426



CNC-Fräsmaschine: Maho 500 W2

max. Verfahrweg X-Achse	500 mm
max. Verfahrweg Y-Achse	380 mm
max. Verfahrweg Z-Achse	350 mm
Spindeldrehzahl	50-4000 U/min
Spindelleistung	3 kW
Steuerung	Heidenhain TNC 320



Fräsmaschine konventionell: Deckel FP4M

max. Verfahrweg X-Achse	500 mm
max. Verfahrweg Y-Achse	400 mm
max. Verfahrweg Z-Achse	400 mm
Spindeldrehzahl	max. 2500 U/min
Tischmasse	400x800 mm
Anzeige	Heidenhain



CNC-Drehbank: Gildemeister NEF 320

Drehbereich	Ø 150x700 mm
Spitzenhöhe	150 mm
Spitzenweite	750 mm
Spindeldurchlass	Ø 50 mm
Spindeldrehzahl	50-4000 U/min
Spindelleistung	9 kW
Steuerung	Heidenhain



CNC-Drehbank: Ecoca EL-3807

Drehbereich	Ø 140x400 mm
Futterdurchlass	Ø 55 mm
Spindeldurchlass	Ø 45 mm
Spindeldrehzahl	max. 4000 U/min
Steuerung	Ecoca KWS-980A



Drehbank konventionell: Colchester Master 3250

Drehbereich	Ø 150x400 mm
Spitzenhöhe	170 mm
Spitzenweite	650 mm
Futterdurchlass	Ø 42 mm
Spindeldurchlass	Ø 42 mm
Spindeldrehzahl	max. 3250 U/min
Anzeige	Fagor



Drehbank konventionell: Oerlikon

Drehbereich	Ø 250x1000 mm
Futterdurchlass	Ø 75 mm
Spindeldurchlass	Ø 40 mm
Spindeldrehzahl	max. 1800 U/min
Anzeige	Multitoyo



Bohrmaschine: Fehlmann Picomax 20

max. Verfahrweg X-Achse	450 mm
max. Verfahrweg Y-Achse	260 mm
max. Verfahrweg Z-Achse	110 mm
max. Verfahrweg W-Achse	450 mm
Spindeldrehzahl	50-6300 U/min
Spindelleistung	2.9 kW
Anzeige	Heidenhain



Bohrmaschine: Fehlmann P18 S

max. Verfahrweg X-Achse	450 mm
max. Verfahrweg Y-Achse	260 mm
max. Verfahrweg Z-Achse	110 mm
max. Verfahrweg W-Achse	450 mm
Spindeldrehzahl	50-4500 U/min
Spindelleistung	1.1 kW
Anzeige	Heidenhain



Schlosserei

Blechscherer: Durma ES 3006

Schneidlänge	3000 mm
Schneiddicke Stahl	max. 6 mm
Schneiddicke Stahl rostfrei	max. 4 mm



Ausklinkmaschine: Euromac 250/6C

Schneidlänge	250 mm
Schneiddicke Stahl	max. 6 mm
Schneiddicke Stahl rostfrei	max. 4 mm



Abkantpresse: Promecam M2-80-25

Abkantlänge	2500 mm
max. Presskraft	800 kN



Biegemaschine: Stierli

Biegelänge	130 mm
Biegedicke	max. 16 mm



Rohrbiegemaschine: Ercolina 060 Super Bender

Leitungstypen	Gas- und Wasserleitungen
Leitungsdurchmesser	max. 1 ¼"



Ausbrennanlage: Zinser LK 110

Brennbereich 2500x1250 mm
Materialdicke max. 100 mm



Plasmabrenner: Hypertherm MAX100

Materialdicke Stahl 30 mm
Materialdicke Stahl rostfrei 25 mm
Materialdicke Aluminium 25 mm



Schweissarbeiten

Zertifiziert nach ISO 15614-1
DIN 6700

Verfahren MIG
TIG

Weitere Verfahren Elektroden
Autogen
Punktschweissen
Hartlöten
Weichlöten



Haben Sie Fragen? Unser Ressortleiter «Mechanische Fertigung» beantwortet Ihnen diese gerne:

Peter Fässler
Schweizerische Südostbahn AG
Stationsstrasse 52
8833 Samstagern
Tel. +41 58 580 79 32
peter.faessler@sob.ch